

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Dratec

Draht-Technik GmbH Westpreußenstr. 19 47809 Krefeld

Schweißzusatz:

SG-Drahtelektrode und Schweißstab

DB-Zulassungs-Nr.:

42.036.01

Markenbezeichnung:

DT-SG Mo

Geltungsdauer:

30.09.2017

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 21952-A-G/W MoSi

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 1):

Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175:

I, C, M1, M2, M3:

2.1

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:

135, 141

Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: 135: PA, PB, PC, PF

141: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Stromart und Polung:

135: = (+)

141: = (-)

Durchmesserbereich:

135: 0,8 - 1,6 mm

141: 1,2 - 4,0 mm

Bemerkungen/Schweißbedingungen:

./.

Minden, den 10.09.2014

(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.