

Rutil-umhüllte Stabelektrode für artähnliche austenitische Cr-Ni-Mo Stähle/Stahlgussorten. Durch sehr niedrigen Kohlenstoffgehalt geeignet für LC-Stähle, aber auch für mit Titan oder Niob stabilisierte Güten (z.B. AISI 316L, 1.4401 oder 1.4571). Hervorragende Schönschweißigenschaften mit fast spritzerfreiem Werkstoffübergang und vorwiegend selbstlösender Schlacke. Gutes Zünden und Wiederzünden. Feinschuppiges Nahtbild, Hohlkehlnähte. Unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 400 °C, zunderbeständig bis 800 °C.

Normbezeichnungen	
EN ISO	3581-A: E 19 12 3 L R 12
AWS	A5.4: E 316L-17
AS/NZS	1553.3: E 316L-17

Zulassungen	Grad
ABS	E316L-16
BV	UP
DB	●
DNV	316L
GL	4571
LRS	316L
RINA	316L
TÜV	●

CE

## Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ferrit
0.035	0.9	0.8	≤ 0.025	≤ 0.025	19.0	12.0	2.6	5-10

## Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J)
			20 °C
≥ 350	≥ 510	≥ 30	≥ 50

## Werkstoffe

AISI 316-316L-316LN

ASTM A312 Grad TP316, TP316L

1.4401 (X4CrNiMo17-12-2), (GX2CrNiMoN18-10); 1.4404 (X4CrNiMo17-12-2); 1.4406 (X2CrNiMoN17-11-2); 1.4408 (GX5CrNiMo19-11); 1.4429 (X2CrNiMoN17-13-3); 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3); 1.4436 (X4CrNiMo17-13-3); 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2); 1.4580 (X6CrNiMoNb17-12-2); 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11); 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)

ASTM A351 Grad CF3M, CF3MA

## Lagerung/Rücktrocknung

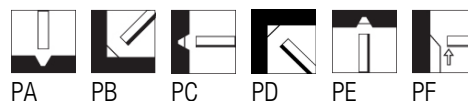
Trocken lagern.

Rücktrocknung nicht grundsätzlich erforderlich.

Falls erforderlich 250 °C – 300 °C / 1 h , max. 5x.

## Stromart/Polung/Schweißposition

AC; DC+



## Lieferform

Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Strom (A)	Gewicht (kg/1000)	CBOX		SMPA		VPMD	
				Stück	Code	Stück	Code	Stück	Code
1.60	300	20-40	7.1					250	W000375922
2.0	300	30-60	11.5	310	W000375872			150	W000375923
2.5	300	55-80	18.4	190	W000375873	30	W000375945	90	W000375924
3.2	350	70-110	35.7	120	W000375876	20	W000375946	55	W000375925
4.0	350	120-140	52.3	80	W000375878			40	W000375865
5.0	350	145-180	84.8	50	W000375881			20	W000375868